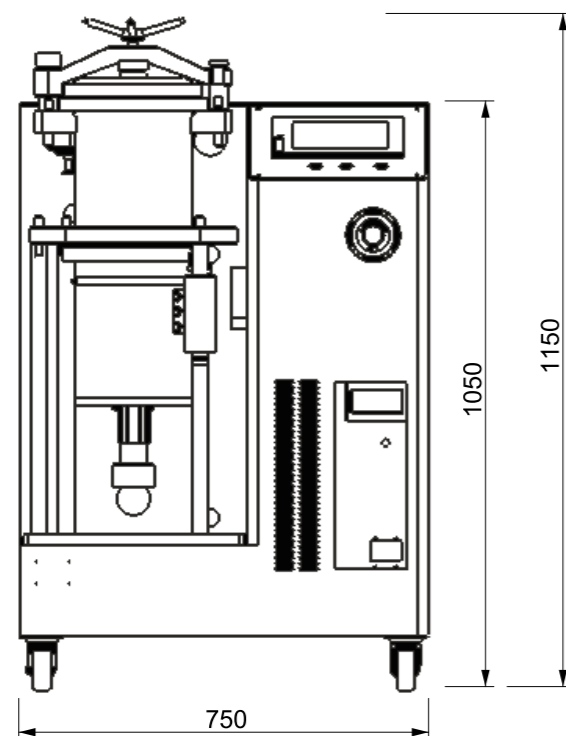


真空吸引加圧鑄造機 TCG-2000-A4 仕様

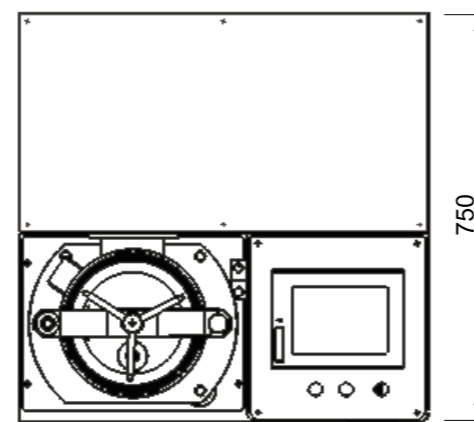
電源入力	AC200V(190～220V) 三相 50/60Hz 6.5kVA
外寸寸法	750(W) × 750(D) × 1150(H)mm
本体重量	300kg
発振出力	発振機 5kw 38kHz ± 18
温度計測範囲	R センサー 1450℃以下
測温場所	ストッパー上部または、カーボンルツボ下部 (納入時選択)
最大加圧	0.2MPa
溶解量	K24 : 2.6kg Ag : 1.3kg
鑄型サイズ	Φ 76.3mm / Φ 89.1mm / Φ 101.6mm / Φ 114.3mm 最大高さ 210H
対応鑄型 (シール方式)	ストレート鑄型 (石膏) / フランジ付鑄型 (グラファイト) ※切替式
鑄造プログラム	プログラム 20 パターン (鑄造各設定、PID、温調温度メモリー)
鑄造方式	1. 真空加圧、2. 真空吸引加圧、3. 真空任意吸引加圧鑄造方式 (1.2 半自動有り)
外部接続	真空ポンプ電源出力 チラー電源出力 チラーアラーム入力
その他必要入力	圧縮空気 5kg (常時) 冷却水 (2.0L/min) 真空ポンプ (300L/min)

※仕様などは改良の為予告無く変更する場合があります

FRONT



TOP



(mm)

真空吸引加圧鑄造機
TCG-2000A4

Vacuum Suction Pressure Casting Machine

TIP System™搭載で
理想のキャストをかなえる

真空吸引加圧鑄造機
TCG-2000A4



 **TANABE**
Unrivaled Accuracy

株式会社 田邊研電 宝飾機器部
〒158-0081 東京都世田谷区深沢 1-9-14
Tel. 03-3704-3044 Fax. 03-3702-3044
<http://www.tanabekenden.co.jp/>

お問い合わせ・ご相談はお気軽にご連絡下さい。
担当スタッフが詳しく丁寧にご案内させていただきます。
また実機によるデモンストレーション等も行っておりますので是非ご検討下さい。

 **03-3704-3044**

 **TANABE**
Unrivaled Accuracy
<http://www.tanabekenden.co.jp/>

世界初！ TIP System™搭載

田邊研電オリジナルの TIP System™ によりスや割れの問題解決に効果的です。

TIP System™ により、吸引・加圧のコンディションを緻密にコントロールできるため、湯流れの効率がアップ。スの抑制、鑄造クオリティの向上に効果を発揮します。



オールステンレス槽

安心、安全、高耐久の日本製造

溶解槽・鑄型槽ともにオールステンレス製。厳しい日本の安全基準をクリアした安心の国内製造により、期待寿命の延長も実現しています。



マルチガス

タッチパネル操作により溶解槽、鑄型槽それぞれ2種類からガスの選択が可能。これにより、ルツボの減りを軽減させ、スを最小限に抑える効果が期待できます。

選べる温度センサー設置場所

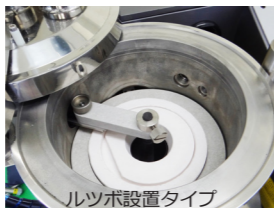
正確な地金溶解温度の測定ができるセンサーの設置位置は2種類から選択可能

温度センサーは、設置位置を選択出来ます。ストッパー設置タイプ：従来通りの計測方法です。蓄積したデータを活用できます。



ストッパー設置タイプ

ルツボ設置タイプ：地金の種類や量による温度ムラが少なく安定した計測が可能。センサーレスのストッパーは上下動によるセンサー断線の回避と、素早いルツボ交換も実現しています。



ルツボ設置タイプ

マルチシール

ストレート鑄型もフランジ付もお持ちの鑄型がそのまま使えます

ツメと石膏でシールするストレート鑄型もパッキンでシールするフランジ付鑄型も本体パーツの交換なくどちらも使用できます。



すべてのキャストのお悩みへ 理想のキャストをかなえる TCG-2000A4

スと偏析を抑えるシステムと発振器
多彩な鑄造方法とメモリープログラム機能
各種センサーによるアラームとログ解析



シンプルな構造の中にも田邊研電オリジナルの仕掛けが多数あり、高品質な鑄物製作を実現します。

タッチパネル制御

分かりやすく作業しやすいユーザーフレンドリーなタッチパネルを採用。メモリーの呼び出しやオリジナルプログラムの作成作業も効率よく行えます。



多彩な鑄造方法とメモリープログラム機能

鑄造方法：全自動・半自動・手動の3種類から選択可能
鑄造プログラム：20パターンの設定が可能
「金種やデザインに合わせて、設定通りに鑄造したい」というニーズに応える全自動モードは、ビギナーでも常に安定したパフォーマンスを発揮し、吹き上がりのクオリティを向上させます。また、「感覚を頼りに微調整したい」というエキスパート向けの手動モードも搭載。常に理想のキャストを追求できます。

ジョブログ

室温・チャンバー温度や鑄造条件、日付や時間のデータを記録することができます。記録したデータを解析することで、生産管理や鑄造品質向上に役立ちます。

各種アラームとセンサー

未然に防ぎ、早期解決

各動作にセンサーを内蔵し、キャストの全工程をチェック。万が一異常が起きた場合は工程をストップさせるため、失敗や事故、機械へのダメージを未然に防ぎます。異常箇所はタッチパネル上で確認できます。

【設置箇所】・ストッパー（上下動を確認し、地金の漏れを防ぎます）・真空度・吸引・溶解・鑄型室の上下動・溶解槽（加圧）・鑄型室（加圧）



高性能オリジナル発振器

攪拌効率・充填効率アップ

●周波数
地金攪拌効率の良い低周波の発振器を使用することで、最小限の力で素早く地金を溶解し、偏析の少ない鑄物を作ります。低い周波数は、ルツボの減りも軽減します。

●オートマッチング
ルツボの減りによる出力の低下を防ぐ為、ルツボの状態に合わせて自動で最適な周波数に変換。常に安定した溶解が行えます

●地金攪拌機能
オリジナルの攪拌システムにより、全キャスト工程において地金の偏析を大幅に抑えます。

●最高温度 1450℃
ホワイトゴールドも溶解することができます。

